OUTRAGEOUS®

ACABADOS A MEDIDA

MANUAL TÉCNICO

ÍNDICE

Preparación de la superficie		Página
Limpieza previa	AR-6120	3
Limpieza previa que cumple con las normas	AR-6121	3
Promotor de adhesión / Primario plástico	AR-1450	4
Imprimaciones		
Imprimación epoxi	AE-1200	5
Imprimación de uretano de fácil lijado / gran espesor	AG-1500, AW-1503, AB-1504	7
Imprimación de uretano y compuestos orgánicos volátiles (VOC) 2.1	AG-1506, AW-1507, AB-1508	9
Capas de base	Serie GC	11
Variadores de color		
Illusion™	Serie CFI	13
Outrageous con Spectraflair®* (Prismáticos)	Serie SF	16
Ecstasy™	Serie E	19
Flip Pearlz (Base perlada)	Serie FP	22
Shock Waves™ (Pasteles)	Serie SW	24
Silk™	Serie S	27
Spectraflash™ (Metálicos destellantes)	SF-6070	30
Designer Pearls (Base iridiscente)	Serie DP	32
Acabados color caramelo (Tintes de colores brillantes)	Serie CD	35
Efecto marmolado	SM-6027	38
Mezclador de capas de base	NR-6128	40
Revestimientos transparentes		
Revestimiento transparente con altos niveles de sólidos	CC-6175	42
Revestimiento transparente de compuestos orgánicos volátiles (VOC) 2.1	CC-6185	44

* Spectraflair® es una marca registrada de Flex Products, Inc.

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Limpieza previa (AR-6120)

Limpieza previa que cumple con las normas (AR-6121)

Formulario: OCF5 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:
Los productos AR-6120 y AR-6121 Pre-Wipe son destilados de petróleo virgen, sin aditivos para extraer cera, suciedad, mugre, grasa y otros contaminantes de los paneles del vehículo antes de comenzar con el revestimiento.

SUSTRATOS:
Impresiones lijadas y curadas, pulidor/rellenador de imprimaciones de 2 componentes lijados y superficies metálicas.

RTS

MEZCLADO:
No requiere mezclado. Listo para usar.

VIDA DE LA MEZCLA:
n/c

APLICACIÓN:
Antes de pulverizar, use Outrageous Pre-Wipe para extraer la cera, grasa, alquitrán, mugre y otros contaminantes.

Empape un trapo limpio y suave con Outrageous Pre-Wipe. Aplique el producto a un área de 2 a 3 pies cuadrados. Mientras la superficie está húmeda, seque con un segundo trapo suave y limpio para asegurar la eliminación de los contaminantes.

Nota: siempre esté al tanto que sus manos pueden trasladar aceites corporales y sales, evite tocar el vehículo con las manos sin guantes. Cámbiese la ropa con frecuencia.

La superficie debe estar completamente seca antes de aplicar Outrageous® Custom Finishes.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: deseche los productos según las regulaciones locales, estatales y federales.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TECNICOS

Promotor de adhesión / Primario plástico (AG-1450)

Formulario: OCF8 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:
El producto OUTRAGEOUS® AG-1450 Plastic Primer/Adhesion Promoter está diseñado para proporcionar adhesión a una amplia variedad de plásticos. AG-1450 está listo para pulverizar y es fácil de usar.

SUSTRATOS/PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:
Sustratos: use sobre plásticos flexibles.
Preparación de la superficie: es importante una buena preparación y limpieza a fondo con los componentes plásticos. Quite los agentes desmoldantes de siliconas y otros contaminantes con Outrageous Pre-Wipe o Outrageous Compliant Pre-Wipe. Aplique Pre-Wipe con una almohadilla ultra fina para pulir y al mismo tiempo pula la superficie. Limpie y seque cuidadosamente. Limpie la superficie con Outrageous Pre-Wipe y deje secar cuidadosamente. Aplique AG-1450 tal como se indica.

MEZCLADO:
Listo para pulverizar, no requiere mezclado antes de su uso. NO mezcle con un aditivo flexible.

MONTAJE DE LA PISTOLA:
Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,6 mm a 1,8 mm

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 45 a 55 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Aplique una capa doble.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Deje secar durante 10 a 15 minutos antes de aplicar la capa superior.

Al producto AG-1450 Plastic Primer/Adhesion Promoter se le puede aplicar una capa superior directamente. Se recomienda una capa superior con Outrageous Extra Build/Easy Sand Primer.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos.
Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Imprimación epoxi (AE-1200)

Formulario: OCF20 16/05/06

DESCRIPCIÓN:

La imprimación epóxica Epoxy Primer AE-1200 de OUTRAGEOUS® ha sido formulada para proporcionar una excelente resistencia a la corrosión y adherencia a sustratos de metal, fibra de vidrio y aluminio correctamente preparados, así como a rellenadores para carrocería de plástico. AE-1200 Epoxy Primer presenta una proporción de mezcla de 1:1 fácil de usar y se puede emplear como sellador y recubrirse con una capa de las imprimaciones Outrageous 1500, 1503 o 1504, o con BC color.

SUSTRATOS/PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Epoxy Primer AE-1200 ha sido formulada para proporcionar una excelente resistencia a la corrosión y adhesión al metal, al aluminio, al acero galvanizado, a la fibra de vidrio, al SMC, al ABS, al policarbonato, a los rellenadores para carrocería y a la mayoría de las superficies con pintura curada.

Nota: no aplique Epoxy Primer AE-1200 sobre o debajo de una imprimación autograbante.
Nota: no aplique Epoxy Primer AE-1200 sobre productos a base de laca. Limpie y seque la superficie. Lije la superficie con un abrasivo de grano 280-320. Quite todos los residuos del lijado con un limpiador rápido y deje secar la superficie por completo antes de aplicar la imprimación.

MEZCLADO:

En condiciones de trabajo normales, siga las proporciones de mezcla que se indican a continuación. Mezcle bien y filtre antes de usar.

Proporción de mezcla: Proporción 1:1 de Epoxy Primer A-1200 de hasta el 10% (opcional): Grey Green (sin cromato) 1 parte ‧ Epoxy Primer Activator A-1208 1 parte ‧ 2K National Rule Thinner (Diluyente que cumple con las disposiciones nacionales) o Compliant 2K Thinner hasta el 10% (opcional)

NOTA IMPORTANTE: permita un tiempo de inducción de 20 minutos después de mezclar y antes de aplicar.

VISCOSIDAD:

26 a 28 segundos copa Zahn n.º 2 a 75 ºF (24 ºC)

VIDA DE LA MEZCLA:

24 horas a 75 ºF (24 ºC). Limpie la pistola inmediatamente después usarla.

MONTAJE DE LA PISTOLA:

Convencional (gravedad): 1,4 mm
HVLP (gravedad): 1,6 mm a 1,8 mm

PRESIÓN DE AIRE:

Convencional: 40 a 45 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Aplique de 2 a 3 manos.
Película seca sugerida: 1 a 1,5 ml

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Cuando esté seca, Epoxy Primer AE-1200 se puede recubrir con imprimaciones de uretano de dos componentes o cualquier color de la capa de base.

Aplique la capa superior dentro de las 24 horas. Si el tiempo excede las 24 horas, la superficie primada debe lijarse nuevamente antes de aplicar la imprimación o el acabado final.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Imprimación de uretano de fácil lijado / gran espesor

Formulario: OCF6 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:

Los productos OUTRAGEOUS® Extra Build/Easy Sand 2K Primers son imprimaciones 2K de uretano acrílico de alta calidad que proporcionan excelente uniformidad de brillo y color para el pintado a medida. Estas imprimaciones son fáciles de lijar y pueden aplicarse sobre una variedad de sustratos. Use Outrageous Extra Build/Easy Sand 2K Primer como imprimación de alto espesor o pulidor de imprimaciones. Las imprimaciones Outrageous son el lienzo perfecto para la impresión a medida.

DISPONIBILIDAD DE COLORES (3):

AG-1500	Gris
AW-1503	Blanco
AB-1504	Negro

SUSTRATOS/PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Los productos Outrageous Extra Build/Easy Sand 2K Primers pueden aplicarse directamente sobre imprimación OEM, fibra de vidrio, acabados existentes en buenas condiciones, masilla para acabado de poliéster y pulidor de imprimaciones epóxico. Aplique sobre acero, aluminio y metal galvanizado preparado de forma adecuada.

Limpie la superficie con Outrageous Pre-Wipe (AR-6120) o Compliant Pre-Wipe (AR-6121). Siga las instrucciones de la hoja de datos técnicos de Pre-Wipe. Después de limpiar la superficie, déjela secar por completo. Lije con una lija número 220 a 380 y abrasivos. Sople el polvo del lijado y limpie nuevamente la superficie con Outrageous Pre-Wipe. Deje secar la superficie por completo antes de aplicar el producto.

MEZCLADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA: 5:1:2: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 5 partes de Outrageous Extra Build/Easy Sand 2K Primer
- 1 parte de Outrageous NA-6170 Slow, NA-6171 Normal o NA-6172 Express Activator
- 2 partes de Outrageous NR-6130 Slow o NR-6131 Normal Thinner

Nota especial: mezcle 5:1:10% para la fórmula de imprimación de alto espesor. Este proceso resultará en una vida de la mezcla de 1 hora.

VIDA DE LA MEZCLA:

3 horas (a 78˚ F/25,6˚ C)

MONTAJE DE LA PISTOLA:

Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,6 mm a 1,8 mm

PRESIÓN DE AIRE:

Convencional: 45 a 50 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Coloque la imprimación en la pistola pulverizadora.

- Aplique de 2 a 3 capas húmedas medianas. Permita un tiempo de infamación de 5 minutos entre las capas.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 5 minutos entre las capas.

TIEMPO DE SECADO PARA LIJAR:
Secado al aire: lije durante aproximadamente 1,5 a 3 horas después de aplicar la última capa. (a 68˚ F/20˚ C)

Secado provocado: hornee a una temperatura en metales de 140° F/60° C durante 20 a 30 minutos. Deje enfriar antes de lijar.

Onda corta: 5 a 10 minutos.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Ground Coats. Siga las instrucciones de la hoja de datos técnicos de Pre-Wipe.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: aplique una capa superior dentro de las 24 horas posteriores al lijado. Si el tiempo excede las 24 horas, la superficie primada debe lijarse y limpiarse nuevamente antes de aplicar más imprimación o acabado final.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Imprimación de uretano y compuestos orgánicos volátiles (VOC) 2.1: (AG-1506, AW-1507, AB-1508)

Formulario: OCF7 Rev. 30/11/05

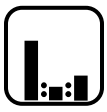
DESCRIPCIÓN:
Los productos OUTRAGEOUS® Low 2.1 VOC 2K Primers son imprimaciones 2K de uretano acrílico de alta calidad que proporcionan excelente uniformidad de brillo y color para el pintado a medida. Estas imprimaciones son fáciles de lijar y pueden aplicarse sobre una variedad de sustratos. Use Outrageous 2.1 VOC 2K Primer como imprimación de alto espesor o pulidor de imprimaciones. Las imprimaciones Outrageous son el lienzo perfecto para la impresión a medida.

DISPONIBILIDAD DE COLORES (3):

AG-1506	Gris
AW-1507	Blanco
AB-1508	Negro

SUSTRATOS/PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:
Los productos Outrageous 2.1 VOC 2K Primers pueden aplicarse directamente sobre imprimación OEM, fibra de vidrio, acabados existentes en buenas condiciones, masilla para acabado de poliéster y pulidor de imprimaciones epóxico. Aplique sobre acero, aluminio y metal galvanizado preparado de forma adecuada.

Limpie la superficie con Outrageous Pre-Wipe (AR-6120) o Compliant Pre-Wipe (AR-6121). Siga las instrucciones de la hoja de datos técnicos de Pre-Wipe. Después de limpiar la superficie, déjela secar por completo. Lije con una lija número 220 a 380 y abrasivos. Sople el polvo del lijado y limpie nuevamente la superficie con Outrageous Pre-Wipe. Deje secar la superficie por completo antes de aplicar el producto.



MEZCLADO:
PROPORCIÓN DE MEZCLA: 5:1:2: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 5 partes de Outrageous 2.1 VOC 2K Primer
- 1 parte de Outrageous CAA-6511 Low 2.1 VOC 2K Primer Activator
- 2 partes de Outrageous CR-6140 Compliant 2K Slow o CR-6141 Compliant 2K Normal Thinner

Nota especial: mezcle 5:1:10% para la fórmula de imprimación de alto espesor. Este proceso resultará en una vida de la mezcla de 1 hora.

VIDA DE LA MEZCLA:
3 horas (a 78˚ F/25,6˚ C)

MONTAJE DE LA PISTOLA:
Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,6 mm a 1,8 mm

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 45 a 50 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Coloque la imprimación en la pistola pulverizadora.

- Aplique de 2 a 3 capas húmedas medianas. Permita un tiempo de infamación de 5 minutos entre las capas.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 5 minutos entre las capas.

TIEMPO DE SECADO PARA LIJAR:
Secado al aire: lije durante aproximadamente 1,5 a 3 horas después de aplicar la última capa. (a 68˚ F/20˚ C)

Secado provocado: hornee a una temperatura en metales de 140° F/60° C durante 20 a 30 minutos. Deje enfriar antes de lijar.

Onda corta: 5 a 10 minutos.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Ground Coats. Siga las instrucciones de la hoja de datos técnicos de Pre-Wipe.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: aplique una capa superior dentro de las 24 horas posteriores al lijado. Si el tiempo excede las 24 horas, la superficie primada debe lijarse y limpiarse nuevamente antes de aplicar más imprimación o acabado final.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

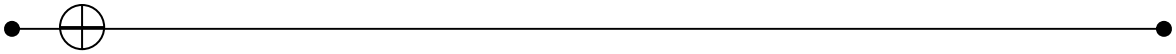
Capas de base (Serie GC)

Formulario: OCF9 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:

OUTRAGEOUS Ground Coats están especialmente diseñadas para utilizarse debajo de Outrageous Custom Finishes para brindar efectos de color extremos. Aplique una capa superior a Outrageous Ground Coats con cualquier producto Outrageous Custom Finishes. Con los productos Outrageous Custom Finishes, las opciones de colores son interminables.

MEDIDOR DE CAMBIOS OUTRAGEOUS:



SIN CAMBIOS CAMBIOS SUTILES CAMBIOS MEDIANOS CAMBIOS EXTREMOS

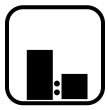
DISPONIBILIDAD DE COLORES (17):

GC-6039	Aluminio brillante extra fino	GC-6044	Amarillo intenso
GC-6040	Aluminio centellante brillante	GC-6045	Verde intenso
GC-6010	Blanco brillante	GC-6046	Azul intenso
GC-6011	Negro brillante	GC-6047	Gris oscuro
GC-6012	Azul intenso brillante	GC-6048	Gris claro
GC-6013	Azul ultra brillante	GC-6038	Rosa intenso
GC-6014	Rojo granate brillante	GC-6037	Azul claro
GC-6041	Rojo intenso	GC-6042	Naranja intenso
GC-6043	Rojo sangre		

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Los productos Outrageous Ground Coats deberán aplicarse sólo sobre Outrageous 2K Primer.

2K OUTRAGEOUS Primer: aplique Outrageous Primer tal como se indica. Después de cumplir con el tiempo de secado para lijar recomendado, limpie la superficie imprimada para que quede libre de contaminantes o residuos. Lije con una lija seca o húmeda de grado P600 o más fina (o con lijadora de grado P320 o más fina). Limpie la superficie con solvente para quitar los residuos del lijado. Deje secar por completo antes de aplicar la capa de base.



MEZCLADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA: 2:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 2 partes de Outrageous Ground Coat Colour (mezcle bien)
- 1 parte de Outrageous Basecoat Thinner

VIDA DE LA MEZCLA:

No corresponde: guardar en un envase hermético si no está activado.

MONTAJE DE LA PISTOLA:

Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,3 mm a 1,6 mm

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 50 a 60 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Filtre la pintura en la pistola de pintura.

- Aplique de 2 a 3 capas húmedas medianas. Permita un tiempo de infamación de 10 a 20 minutos entre las capas.
- Pulverice los laterales del vehículo en una pasada continua en lugar de paneles individuales.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 10 a 20 minutos entre las capas.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes. Siga las instrucciones de la aplicación de acabados a medida.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

NOTA: el color final del efecto depende del color de la capa de base y la cantidad de acabados a medida aplicados.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

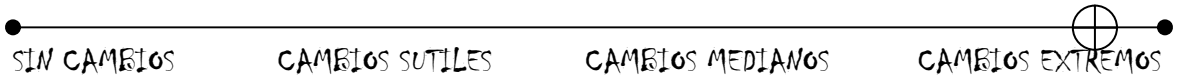
Outrageous Illusion™: cambio de colores (Serie CFI)

Formulario: OCF1 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:

Los productos OUTRAGEOUS Illusion™ Colour Shifting Finishes se basan en pigmentos de interferencia de la luz ChromaFlair®. Estos pigmentos únicos cambian de color según el ángulo del que se los mire. Más que sólo una sutil variación en la tonalidad, Illusion sufre una transformación casi mágica en la apariencia: por ejemplo, de un rojo cálido profundo a un dorado metálico brillante o de un plateado luminoso distante a un verde satinado liso. Las superficies redondeadas y arqueadas y los ángulos definidos destacarán la singularidad de Outrageous Illusion. Todos los productos Illusion™ Colours deben revestirse con Outrageous Custom Finishes Clearcoats.

MEDIDOR DE CAMBIOS OUTRAGEOUS:



DISPONIBILIDAD DE COLORES (8):

CFI-000	Rojo a dorado	CFI-230	Cian a púrpura
CFI-060	Plateado a verde	CFI-280	Azul a rojo
CFI-080	Dorado a plateado	CFI-301	Púrpura a naranja
CFI-190	Verde a púrpura	CFI-344	Magenta a dorado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

OUTRAGEOUS Illusion™ deberá aplicarse sólo sobre OUTRAGEOUS Ground Coats. Aplique 2K Outrageous Primer antes de aplicar la capa de base.

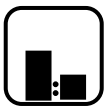
2K OUTRAGEOUS Primer: aplique Outrageous Primer tal como se indica. Después de cumplir con el tiempo de secado para lijar recomendado, limpie la superficie imprimada para que quede libre de contaminantes o residuos. Lije con una lija seca o húmeda de grado P600 o más fina (o con lijadora de grado P320 o más fina). Limpie la superficie con solvente para quitar los residuos del lijado. Deje secar por completo antes de aplicar la capa de base.

CAPA DE BASE:

La capa de base cumple una función importante en el efecto. Las capas de base más oscuras logran un mejor efecto. Las capas de base más claras logran un efecto más sutil. Capas de base recomendadas para todos los productos Illusion Colours:

- Negro GC-6011

- Nota: los efectos Illusion resaltan más con una capa de base negra; los colores tienen un aspecto más brillante y nítido. Sin embargo, con una capa de base negra, hay mayores probabilidades de que los colores Illusion parezcan menos uniformes en superficies llanas amplias (es decir techos y laterales). Se recomienda la aplicación de cinco capas de Illusion sobre capas de base negra para evitar este problema. Una capa de base verde oscuro reducirá la posibilidad de que Illusion tenga un aspecto poco uniforme.



MEZCLADO:
PROPORCIÓN DE MEZCLA: 2:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 2 partes de Outrageous Illusion™ Colour (mezcle bien)
- 1 parte de Outrageous Basecoat Thinner

ACTIVACIÓN OPCIONAL: si aplica 4 o más capas de Illusion, se recomienda activación.

- Mezcle 8 partes de Outrageous Illusion™ con 1 parte de Outrageous National Rule Activator (NA-6170 Slow, NA6171 Normal o NA-6175 Express).
- Luego, mezcle 2 partes de Activated Colour con una parte de Outrageous Basecoat Thinner.

VIDA DE LA MEZCLA: (SIN ACTIVACIÓN)
> 6 horas (a 78˚ F/25,6˚ C)

MONTAJE DE LA PISTOLA:
Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,3 mm a 1,6 mm

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 50 a 60 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Filtre la pintura en la pistola de pintura.

- Coloque el ventilador de la pistola a 6 pulgadas. Ajuste el ventilador de la pistola al abrir el pasaje de aire al máximo y girar el inyector de pintura hasta lograr un ventilador de 6 pulgadas.
- La distancia de la pistola durante el pulverizado debe ser de 4 a 6 pulgadas aproximadamente de la superficie.
- Aplique de 3 a 5 manos con 75% de traslapo (con un ventilador de 6 pulgadas, sólo debe desplazar la pistola 2 pulgadas hacia abajo en cada pasada para lograr un traslapo del 75%) seguidas de capas con gotas pequeñas para lograr una apariencia regular. Permita un tiempo de infamación de 15 minutos entre las capas.
- Pulverice los lados del vehículo en una pasada continua en lugar de paneles individuales para evitar acumulación de película en el borde de los paneles y, en consecuencia, una apariencia poco uniforme en el panel acabado.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 15 minutos entre las capas.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Clearcoat para brindar un acabado final, brillante y profundo. Siga las instrucciones de la aplicación del revestimiento transparente.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

SALUD Y SEGURIDAD:

Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:

OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

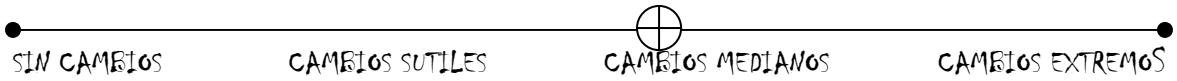
Outrageous con SpectraflairⓇ* (Prismáticos) (Serie SF)

Formulario: OCF19 Rev. 06/10/05

DESCRIPCIÓN:

Los acabados OUTRAGEOUS SpectraFlair® se basan en un nuevo pigmento SpectraFlair® de Flex Products, Inc. SpectraFlair crea colores tornasolados tridimensionales encantadores que parecen tener una apariencia tridimensional con la ilusión de "movimiento". Con una iluminación tenue, SpectraFlair se asemeja al plateado líquido, que se transforma en colores múltiples vívidos cuando la luz es directa y brillante. En un día nublado, SpectraFlair se asemeja a un plateado metálico; pero en un día soleado debajo de luces brillantes, SpectraFlair se transforma en un arco iris espectacular de colores. Usted podrá observar el espectro completo de colores desde rojo a naranja, amarillo, verde y azul. Todos los productos SpectraFlair® Colours deben revestirse con Outrageous Custom Finishes Clearcoats.

MEDIDOR DE CAMBIOS OUTRAGEOUS:



DISPONIBILIDAD DE COLORES (7):

SF-1	Plateado	SF-2	Verde claro
SF-3	Verde	SF-4	Azul
SF-5	Bronce de cañón	SF-6	Negro
SF-7	Azul claro		

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

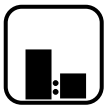
OUTRAGEOUS SpectraFlair® Prismatic Colours deberán aplicarse sólo sobre OUTRAGEOUS Ground Coats. Aplique 2K Outrageous Primer antes de aplicar la capa de base.

2K OUTRAGEOUS Primer: aplique Outrageous Primer tal como se indica. Después de cumplir con el tiempo de secado para lijar recomendado, limpie la superficie imprimada para que quede libre de contaminantes o residuos. Lije con una lija seca o húmeda de grado P600 o más fina (o con lijadora de grado P320 o más fina). Limpie la superficie con solvente para quitar los residuos del lijado. Deje secar por completo antes de aplicar la capa de base.

CAPA DE BASE:

Capas de base recomendadas para todos los productos SpectraFlair® Colours:

- GC-6048 Verde claro
- GC-6040 Aluminio centellante brillante



MEZCLADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA: 2:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 2 partes de Outrageous SpectraFlair® Colour (mezcle bien)
- 1 parte de Outrageous Basecoat Thinner

VIDA DE LA MEZCLA:
No corresponde: guardar en un envase hermético si no está activado.

MONTAJE DE LA PISTOLA:
Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,2 mm a 1,6 mm

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 50 a 60 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Filtre la pintura en la pistola de pintura.

- Coloque el ventilador de la pistola a 6 pulgadas. Ajuste el ventilador de la pistola al abrir el pasaje de aire al máximo y girar el inyector de pintura hasta lograr un ventilador de 6 pulgadas.
- La distancia de la pistola durante el pulverizado debe ser de 4 a 6 pulgadas aproximadamente de la superficie.
- Aplique de 3 a 5 manos con 75% de traslapo (con un ventilador de 6 pulgadas, sólo debe desplazar la pistola 2 pulgadas hacia abajo en cada pasada para lograr un traslapo del 75%) seguidas de capas con gotas pequeñas para lograr una apariencia regular. Permita un tiempo de infamación de 10 a 20 minutos entre las capas. Las capas deben estar completamente secas antes de aplicar la siguiente capa.
- Pulverice los lados del vehículo en una pasada continua en lugar de paneles individuales para evitar acumulación de película en el borde de los paneles y, en consecuencia, una apariencia poco uniforme en el panel acabado.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 10 a 20 minutos entre las capas. Las capas deben estar completamente secas antes de aplicar la siguiente capa.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Clearcoat para brindar un acabado final, brillante y profundo. Siga las instrucciones de la aplicación del revestimiento transparente.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

NOTA: la aplicación de más de 3 capas reducirá más el efecto de la capa de base, pulverice los paneles de prueba primero para lograr el color deseado.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

Spectraflair® es una marca registrada de Flex Products, Inc.

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

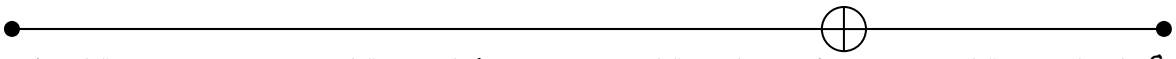
Ecstasy™: cambio de colores (Serie E)

Formulario: OCF2 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:

Los pigmentos de interferencia de la luz OUTRAGEOUS Ecstasy™ son translúcidos, incoloros y transmiten luminosidad al crear colores por medio de la interferencia, como una burbuja de jabón. Si mira fijamente la cara del acabado, aún puede observar la capa de base. Los autos parecen rojos, dorados, azules, verdes o púrpura al mismo tiempo. Los matices se transforman a medida que usted se mueve alrededor del vehículo. Los acabados Outrageous Ecstasy™ pueden parecer de diferentes colores para personas que observan exactamente la misma área del auto desde diferentes ángulos. Las superficies redondeadas y arqueadas y los ángulos definidos destacarán la singularidad de Ecstasy™. Los productos Outrageous Ecstasy™ Colours son los favoritos de los pintores a medida de motocicletas en Europa. Todos los productos Ecstasy™ Colours deben revestirse con Outrageous Custom Finishes Clearcoats.

MEDIDOR DE CAMBIOS OUTRAGEOUS:



SIN CAMBIOS CAMBIOS SUTILES CAMBIOS MEDIANOS CAMBIOS EXTREMOS

DISPONIBILIDAD DE COLORES (4):

E-6001	Rojo granate (verde a rojo cobrizo)
E-6002	Ámbar dorado (verde a dorado)
E-6003	Verde esmeralda (azul a verde)
E-6004	Azul diamante (ultravioleta a azul intenso)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Los colores OUTRAGEOUS Ecstasy™ deberán aplicarse sólo sobre OUTRAGEOUS Ground Coats. Aplique 2K Outrageous Primer antes de aplicar la capa de base.

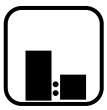
2K OUTRAGEOUS Primer: aplique Outrageous Primer tal como se indica. Después de cumplir con el tiempo de secado para lijar recomendado, limpie la superficie imprimada para que quede libre de contaminantes o residuos. Lije con una lija seca o húmeda de grado P600 o más fina (o con lijadora de grado P320 o más fina). Limpie la superficie con solvente para quitar los residuos del lijado. Deje secar por completo antes de aplicar la capa de base.

CAPA DE BASE:

Debido a la transparencia de los pigmentos Outrageous Ecstasy™, el efecto de color final depende de la capa de base. Las capas de base más oscuras, especialmente las negras, proporcionan un color distinto que cambia con el ángulo del que se lo observe. Por el contrario, las capas de base de colores claros producen un efecto centellante con una transformación de color sutil. Esto se debe a que la capa de base refleja la mayor parte de la luz recibida.

Capas de base recomendadas para todos los productos Ecstasy™ Colours: los colores oscuros tienen un efecto máximo, los claros tienen efectos más sutiles:

- Puede utilizarse cualquier producto Outrageous Ground Coat. El negro proporciona el efecto máximo.



MEZCLADO:
PROPORCIÓN DE MEZCLA: 2:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 2 partes de Outrageous Ecstasy™ Colour (mezcle bien)
- 1 parte de Outrageous Basecoat Thinner

VIDA DE LA MEZCLA:
No corresponde: guardar en un envase hermético si no está activado.

MONTAJE DE LA PISTOLA:
Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,3 mm a 1,6 mm

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 40 a 45 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Filtre la pintura en la pistola de pintura.

- Coloque el ventilador de la pistola a 6 pulgadas. Ajuste el ventilador de la pistola al abrir el pasaje de aire al máximo y girar el inyector de pintura hasta lograr un ventilador de 6 pulgadas.
- La distancia de la pistola durante el pulverizado debe ser de 4 a 6 pulgadas aproximadamente de la superficie.
- Aplique de 1 a 2 capas livianas para alcanzar el efecto de capa liviana o aplique de 3 a 5 capas con 75% de traslapo (con un ventilador de 6 pulgadas, sólo debe bajar la pistola 2 pulgadas en cada pasada para lograr un traslapo del 75%) seguidas de capas con caída livianas para lograr una apariencia regular. Permita un tiempo de infamación de 10 a 20 minutos entre las capas. Las capas deben estar completamente secas antes de aplicar la siguiente capa.
- Pulverice los lados del vehículo en una pasada continua en lugar de paneles individuales para evitar acumulación de película en el borde de los paneles y, en consecuencia, una apariencia poco uniforme en el panel acabado.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 10 a 20 minutos entre las capas. Las capas deben estar completamente secas antes de aplicar la siguiente capa.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Clearcoat para brindar un acabado final, brillante y profundo. Siga las instrucciones de la aplicación del revestimiento transparente.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

NOTA: la aplicación de más de 3 capas reducirá más el efecto de la capa de base, pulverice los paneles de prueba primero para lograr el color deseado. **Existen miles de variaciones debido a que Ecstasy depende del color de la capa de base.**

NOTA: no lije Outrageous Ecstasy™ sin repintar, ya que los rayones son permanentes. Use R6028 Rage Extreme Base Blender™ para protección si se requiere lijado.

SALUD Y SEGURIDAD:

Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:

OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

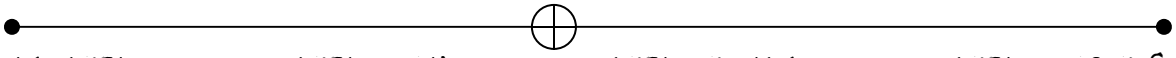
Flip Pearlz (Base perlada) (Serie FP)

Formulario: OCF18 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:

OUTRAGEOUS Flip Pearlz Colour Shifting Pearl Coats le dan un nuevo significado a los colores múltiples convencionales al crear una presentación visual bidireccional multicolor. Los colores ultra finos y muy pigmentados de Flip Pearlz pueden usarse sobre Outrageous Ground Coats o solos como capa de color. Todos los colores de los productos Flip Pearlz deben revestirse con Outrageous Custom Finishes Clearcoats.

MEDIDOR DE CAMBIOS OUTRAGEOUS:



SIN CAMBIOS | CAMBIOS SUTILES | CAMBIOS MEDIANOS | CAMBIOS EXTREMOS

DISPONIBILIDAD DE COLORES (4):

FP-6050	Flip Flop Blue (azul noche a verde oscuro)
FP-6051	Silverstone Blue (azul claro a champagne)
FP-6052	Monza Red (rojo fuerte a rosa impactante)
FP-6053	Indianapolis Green (azul claro a verde claro)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

OUTRAGEOUS Flip Pearlz Colour Shifting Pearl Coats deberán aplicarse sólo sobre OUTRAGEOUS Ground Coats o Outrageous 2K Primer.

2K OUTRAGEOUS Primer: aplique Outrageous Primer tal como se indica. Después de cumplir con el tiempo de secado para lijar recomendado, limpie la superficie imprimada para que quede libre de contaminantes o residuos. Lije con una lija seca o húmeda de grado P600 o más fina (o con lijadora de grado P320 o más fina). Limpie la superficie con solvente para quitar los residuos del lijado. Deje secar por completo antes de aplicar la capa de base.

CAPA DE BASE:

Capas de base recomendadas para todos los productos Flip Pearlz Colours:

- GC-6011 Negro → Flip Flop Blue
- GC-6037 Azul claro → Silverstone Blue y Indianapolis Green
- GC-6041 Rojo intenso → Monza Red

MEZCLADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA: 2:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 2 partes de Outrageous Flip Pearlz Colour (mezcle bien)
- 1 parte de Outrageous Basecoat Thinner

VIDA DE LA MEZCLA:

No corresponde: guardar en un envase hermético si no está activado.

MONTAJE DE LA PISTOLA:

Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,3 mm a 1,6 mm

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 40 a 45 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Filtre la pintura en la pistola de pintura.

- Coloque el ventilador de la pistola a 6 pulgadas. Ajuste el ventilador de la pistola al abrir el pasaje de aire al máximo y girar el inyector de pintura hasta lograr un ventilador de 6 pulgadas.
- La distancia de la pistola durante el pulverizado debe ser de 4 a 6 pulgadas aproximadamente de la superficie.
- Evite el pulverizado seco, ya que la pérdida de adhesión es posible con las capas de base.
- Siempre pulverice primero una serie de paneles de pruebas para determinar el color y la apariencia que necesita.
- Aplique de 3 a 5 manos con 75% de traslapo (con un ventilador de 6 pulgadas, sólo debe desplazar la pistola 2 pulgadas hacia abajo en cada pasada para lograr un traslapo del 75%) seguidas de capas con gotas pequeñas para lograr una apariencia regular. Permita un tiempo de infamación de 10 a -20 minutos entre las capas. Las capas deben estar completamente secas antes de aplicar la siguiente capa.
- Pulverice los lados del vehículo en una pasada continua en lugar de paneles individuales para evitar acumulación de película en el borde de los paneles y, en consecuencia, una apariencia poco uniforme en el panel acabado.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 10 a 20 minutos entre las capas.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Clearcoat para brindar un acabado final, brillante y profundo. Siga las instrucciones de la aplicación del revestimiento transparente.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

NOTA: la aplicación de más de 3 capas reducirá más el efecto de la capa de base, pulverice los paneles de prueba primero para lograr el color deseado.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

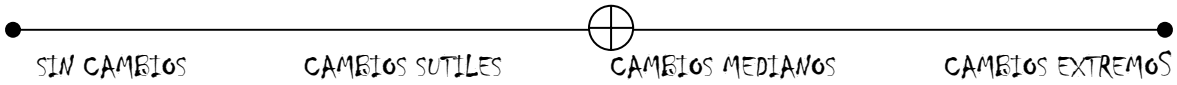
Shock Waves™ (Pasteles) (Serie SW)

Formulario: OCF4 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:

Los productos Shifting Pastels de OUTRAGEOUS Shock Waves™ crean efectos visuales sensacionales de color con un grado extremadamente alto de intensidad y pureza en los colores. Los colores Shock Waves™ revelan una muestra única de dos colores que varía según los diferentes ángulos. Todos los colores Shock Waves™ deben revestirse con Outrageous Custom Finishes Clearcoats.

MEDIDOR DE CAMBIOS OUTRAGEOUS:



DISPONIBILIDAD DE COLORES (7):

SW-6060	Daytona Beach (dorado vívido a verde distante)
SW-6061	Bondi Beach (dorado vívido a azul cristalino)
SW-6062	Key West (verde vívido a azul cristalino)
SW-6063	Tobago Bay (azul cristalino a verde distante)
SW-6064	Thunder Storm (negro profundo a plateado titanio)
SW-6065	Miami Pink (rosa a azul)
SW-6066	Purple Surf (púrpura a plateado)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

OUTRAGEOUS Shock Waves™ deberán aplicarse sólo sobre OUTRAGEOUS Ground Coats. Aplique 2K Outrageous Primer antes de aplicar la capa de base.

2K OUTRAGEOUS Primer: aplique Outrageous Primer tal como se indica. Después de cumplir con el tiempo de secado para lijar recomendado, limpie la superficie imprimada para que quede libre de contaminantes o residuos. Lije con una lija seca o húmeda de grado P600 o más fina (o con lijadora de grado P320 o más fina). Limpie la superficie con solvente para quitar los residuos del lijado. Deje secar por completo antes de aplicar la capa de base.

CAPA DE BASE:

Capas de base recomendadas para todos los productos Shock Wave Colours:

- GC-6037 Azul claro → Daytona Beach, Bondi Beach, Key West y Tobago Bay
- GC-6011 Negro → Thunder Storm
- GC-6038 Rosa intenso → Miami Pink
- GC-6010 Blanco brillante→ Purple Surf

MEZCLADO:
PROPORCIÓN DE MEZCLA: 2:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 2 partes de Outrageous Shock Waves™ Colour (mezcle bien)
- 1 parte de Outrageous Basecoat Thinner

ACTIVACIÓN OPCIONAL: si aplica 4 o más capas de Shock Waves, se recomienda activación.

- Mezcle 8 partes de Outrageous Shock Waves™ con 1 parte de Outrageous National Rule Activator (NA-6170 Slow, NA6171 Normal o NA-6175 Express).
- Luego, mezcle 2 partes de Activated Colour con una parte de Outrageous Basecoat Thinner.

VIDA DE LA MEZCLA: (SIN ACTIVACIÓN)
> 6 horas (a 78˚ F/25,6˚ C)

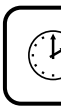
MONTAJE DE LA PISTOLA:
Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,2 mm a 1,6 mm

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 40 a 45 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Filtre la pintura en la pistola de pintura.

- Coloque el ventilador de la pistola a 6 pulgadas. Ajuste el ventilador de la pistola al abrir el pasaje de aire al máximo y girar el inyector de pintura hasta lograr un ventilador de 6 pulgadas.
- La distancia de la pistola durante el pulverizado debe ser de 4 a 6 pulgadas aproximadamente de la superficie.
- Evite el pulverizado seco, ya que la pérdida de adhesión es posible con las capas de base.
- Siempre pulverice primero una serie de paneles de pruebas para determinar el color y la apariencia que necesita.
- Aplique de 3 a 5 manos con 75% de traslapo (con un ventilador de 6 pulgadas, sólo debe desplazar la pistola 2 pulgadas hacia abajo en cada pasada para lograr un traslapo del 75%) seguidas de capas con gotas pequeñas para lograr una apariencia regular. Permita un tiempo de infamación de 3 a 5 minutos entre las capas. Las capas deben estar completamente secas antes de aplicar la siguiente capa.
- Pulverice los lados del vehículo en una pasada continua en lugar de paneles individuales para evitar acumulación de película en el borde de los paneles y, en consecuencia, una apariencia poco uniforme en el panel acabado.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 3 a 5 minutos entre las capas.



APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Clearcoat para brindar un acabado final, brillante y profundo. Siga las instrucciones de la aplicación del revestimiento transparente.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

NOTA: la aplicación de más de 3 capas reducirá más el efecto de la capa de base, pulverice los paneles de prueba primero para lograr el color deseado.

SALUD Y SEGURIDAD:

Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:

OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

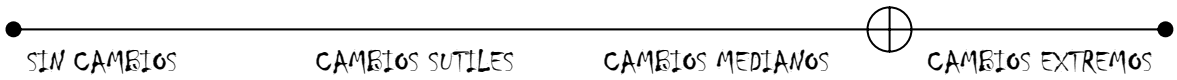
Silk™ (Variadores de color) (S- Series)

Formulario: OCF3 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:

Los productos OUTRAGEOUS™ Colour Shifting Finishes se basan en pigmentos llamativos que cambian de color según el ángulo del que se los mire. Silk™ Colour Shifting Finishes utiliza la interferencia de la luz para experimentar transformaciones mágicas, más drásticas que los cambios de un perla tornasolado, pero más sutiles que las de Outrageous Illusion™ Colours. Los acabados Silk™ pueden parecer de diferentes colores para personas que observan exactamente la misma área del auto desde diferentes ángulos. Las superficies redondeadas y arqueadas y los ángulos definidos destacarán la singularidad de Silk™. Todos los productos Silk™ Colours deben revestirse con Outrageous Custom Finishes Clearcoats.

MEDIDOR DE CAMBIOS OUTRAGEOUS:



DISPONIBILIDAD DE COLORES (4):

S-5995	Dorado intenso a púrpura intenso	S-5997	Dorado a rosa rojizo
S-5996	Dorado (dorado a plateado)	S-5999	Dorado a púrpura
S-5991	Azul a verde		

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

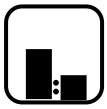
OUTRAGEOUS Silk™ Colour Shifting Finishes deberán aplicarse sólo sobre OUTRAGEOUS Ground Coats. Aplique 2K Outrageous Primer antes de aplicar la capa de base.

2K OUTRAGEOUS Primer: aplique Outrageous Primer tal como se indica. Después de cumplir con el tiempo de secado para lijar recomendado, limpie la superficie imprimada para que quede libre de contaminantes o residuos. Lije con una lija seca o húmeda de grado P600 o más fina (o con lijadora de grado P320 o más fina). Limpie la superficie con solvente para quitar los residuos del lijado. Deje secar por completo antes de aplicar la capa de base.

CAPA DE BASE:

La capa de base cumple una función importante en el efecto. Las capas de base más oscuras logran un mejor efecto. Las capas de base más claras logran un efecto más sutil. Capas de base recomendadas para todos los productos Silk Colours:

- Negro GC-6011
- Nota: con una capa de base negra, hay mayores probabilidades de que los colores Silk parezcan menos uniformes en superficies llanas amplias (es decir techos y laterales). La aplicación de cuatro a cinco capas de color sobre capas de base negra evita este problema. Una capa de base verde oscuro reducirá la posibilidad de que Silk tenga un aspecto poco uniforme.
- Pulverice primero una serie de paneles de pruebas para determinar el color y la apariencia que necesita.



MEZCLADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA: 2:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 2 partes de Outrageous Silk™ Colour (mezcle bien)
- 1 parte de Outrageous Basecoat Thinner

ACTIVACIÓN OPCIONAL: si aplica 4 o más capas de Silk, se recomienda activación.

- Mezcle 8 partes de Outrageous Silk™ con 1 parte de Outrageous National Rule Activator (NA-6170 Slow, NA6171 Normal o NA-6175 Express).
- Luego, mezcle 2 partes de Activated Colour con una parte de Outrageous Basecoat Thinner.

VIDA DE LA MEZCLA: (SIN ACTIVACIÓN)

> 6 horas (a 78 ˚F/25,6 ˚C)

MONTAJE DE LA PISTOLA:

Convencional (gravedad): 1.4mm a 1.8mm

HVLP (gravedad): 1.3mm a 1.6mm

PRESIÓN DE AIRE:

Convencional: 40 a 45 psi en la pistola

HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:

Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Filtre la pintura en la pistola de pintura.

- Coloque el ventilador de la pistola a 6 pulgadas. Ajuste el ventilador de la pistola al abrir el pasaje de aire al máximo y girar el inyector de pintura hasta lograr un ventilador de 6 pulgadas.
- La distancia de la pistola durante el pulverizado debe ser de 4 a 6 pulgadas aproximadamente de la superficie.
- Aplique de 3 a 5 manos con 75% de traslapo (con un ventilador de 6 pulgadas, sólo debe desplazar la pistola 2 pulgadas hacia abajo en cada pasada para lograr un traslapo del 75%) seguidas de capas con gotas pequeñas para lograr una apariencia regular. Permita un tiempo de infamación de 10 a 20 minutos entre las capas.
- Pulverice los lados del vehículo en una pasada continua en lugar de paneles individuales para evitar acumulación de película en el borde de los paneles y, en consecuencia, una apariencia poco uniforme en el panel acabado.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:

Permita un tiempo de infamación de 10 a 20 minutos entre las capas.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:

Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Clearcoat para brindar un acabado final, brillante y profundo. Siga las instrucciones de la aplicación del revestimiento transparente.

NOTAS ESPECIALES:

NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

SALUD Y SEGURIDAD:

Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:

OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

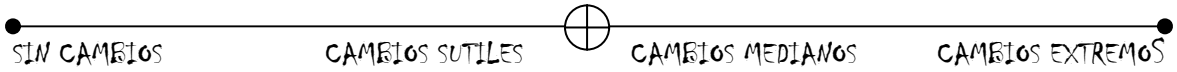
Spectraflash™ (Metálicos destellantes) (SF-6070)

Formulario: OCF11 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:

Los productos Shimmering Metallic Finishes de OUTRAGEOUS Spectraflash™ se basan en pigmentos metálicos únicos que poseen un destello y resplandor extremadamente brillante a través del espectro de luz cuando se observan de diferentes ángulos. Las superficies redondeadas y arqueadas y los ángulos definidos destacarán la singularidad de Outrageous Spectraflash; a medida que se mueve la superficie pintada, el color sufre una transformación casi mágica. Todos los productos Spectraflash™ Colours deben revestirse con Outrageous Custom Finishes Clearcoats.

MEDIDOR DE CAMBIOS OUTRAGEOUS:



DISPONIBILIDAD DE COLORES (1):

SF-6070 Plateado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

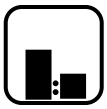
OUTRAGEOUS Spectraflash™ Colour Shifting Finishes deberán aplicarse sólo sobre OUTRAGEOUS Ground Coats. Aplique 2K Outrageous Primer antes de aplicar la capa de base.

2K OUTRAGEOUS Primer: aplique Outrageous Primer tal como se indica. Después de cumplir con el tiempo de secado para lijar recomendado, limpie la superficie imprimada para que quede libre de contaminantes o residuos. Lije con una lija seca o húmeda de grado P600 o más fina (o con lijadora de grado P320 o más fina). Limpie la superficie con solvente para quitar los residuos del lijado. Deje secar por completo antes de aplicar la capa de base.

CAPA DE BASE:

La capa de base cumple una función importante en el efecto. Capas de base recomendadas para todos los productos Spectraflash™ Colours:

- GC-6011 Negro para un efecto extremo.
- Puede usarse sobre cualquier producto Outrageous Ground Coat.
- Pulverice primero una serie de paneles de pruebas para determinar el color y la apariencia que necesita.



MEZCLADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA: 2:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 2 partes de Outrageous Spectraflash™ Colour (mezcle bien)
- 1 parte de Outrageous Basecoat Thinner

VIDA DE LA MEZCLA:

No corresponde: guardar en un envase hermético si no está activado.

MONTAJE DE LA PISTOLA:

Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,2 mm a 1,6 mm

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 50 a 60 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Filtre la pintura en la pistola de pintura.

- NOTA IMPORTANTE: no use un material filtrante en la pistola pulverizadora. Las partículas son muy grandes como para pasar a través de los filtros de la pistola.
- Coloque el ventilador de la pistola a 6 pulgadas. Ajuste el ventilador de la pistola al abrir el pasaje de aire al máximo y girar el inyector de pintura hasta lograr un ventilador de 6 pulgadas.
- La distancia de la pistola durante el pulverizado debe ser de 4 a 6 pulgadas aproximadamente de la superficie.
- Aplique de 3 a 5 manos con 75% de traslapo (con un ventilador de 6 pulgadas, sólo debe desplazar la pistola 2 pulgadas hacia abajo en cada pasada para lograr un traslapo del 75%) seguidas de capas con gotas pequeñas para lograr una apariencia regular. Permita un tiempo de infamación de 3 a 5 minutos entre las capas.
- Pulverice los lados del vehículo en una pasada continua en lugar de paneles individuales para evitar acumulación de película en el borde de los paneles y, en consecuencia, una apariencia poco uniforme en el panel acabado.
- No aplique capas llenas ni gruesas, ya que puede lograr una apariencia irregular en el panel acabado.
- NOTA IMPORTANTE: debido a su tamaño de partículas grande, Spectraflash™ requerirá una lija número 1200 y abrasivos para que la superficie quede suave. Aplique otra capa de revestimiento transparente para lograr un acabado deslumbrante.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 3 a 5 minutos entre las capas.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Clearcoat para brindar un acabado final, brillante y profundo. Siga las instrucciones de la aplicación del revestimiento transparente.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Designer Pearls (Base iridiscente) (Serie DP)

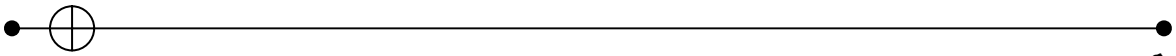
Formulario: OCF17 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:

OUTRAGEOUS Designer Pearls son las mejores perlas para acabados a medida. Úselas para crear sensacionales efectos coloridos de diseñadores. En la parte frontal, se observa la capa de base, pero si mira desde un ángulo puede observar la transformación de la perla. Cuando se utiliza sobre diferentes capas de base, los productos Designer Pearls crean un efecto de color totalmente diferente. Las opciones de color son interminables. Los productos Designer Pearls son tan sólidos que también pueden utilizarse como capa de base. Todos los colores de los productos Designer Pearls deben revestirse con Outrageous Custom Finishes Clearcoats.

Son una opción excelente para el uso con Brilliant Colour Dyes.

MEDIDOR DE CAMBIOS OUTRAGEOUS:



SIN CAMBIOS CAMBIOS SUTILES CAMBIOS MEDIANOS CAMBIOS EXTREMOS

DISPONIBILIDAD DE COLORES (10):

DP-6016	Blanco perlado	DP-6017	Azul perlado
DP-6018	Amarillo perlado	DP-6019	Rojo perlado
DP-6020	Verde perlado	DP-6035	Violeta perlado
DP-6023	Dorado perlado sólido	DP-6036	Dorado claro perlado sólido
DP-6033	Rojo perlado sólido	DP-6034	Cobre perlado sólido

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

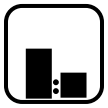
Los productos OUTRAGEOUS Designer Pearls deberán aplicarse sólo sobre OUTRAGEOUS Ground Coats o Outrageous 2K Primer.

2K OUTRAGEOUS Primer: aplique Outrageous Primer tal como se indica. Después de cumplir con el tiempo de secado para lijar recomendado, limpie la superficie imprimada para que quede libre de contaminantes o residuos. Lije con una lija seca o húmeda de grado P600 o más fina (o con lijadora de grado P320 o más fina). Limpie la superficie con solvente para quitar los residuos del lijado. Deje secar por completo antes de aplicar la capa de base.

CAPA DE BASE:

Capas de base recomendadas para todos los productos Designer Pearls Colours:

- GC-6011 Negro → Blanco perlado, azul perlado, amarillo perlado, rojo perlado, verde perlado y violeta perlado.
- GC-6010 Blanco → Blanco perlado, azul perlado, amarillo perlado, rojo perlado, verde perlado y violeta perlado.
- Sin capa de base → Dorado perlado sólido, dorado claro perlado sólido, rojo perlado sólido y cobre perlado sólido.



MEZCLADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA: 2:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 2 partes de Outrageous Designer Pearls Colour (mezcle bien)
- 1 parte de Outrageous Basecoat Thinner

VIDA DE LA MEZCLA:
No corresponde: guardar en un envase hermético si no está activado.

MONTAJE DE LA PISTOLA:
Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,2 mm *NOTA: use la boquilla para líquido más pequeña disponible.

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 50 a 60 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Filtre la pintura en la pistola de pintura.

- Coloque el ventilador de la pistola a 6 pulgadas. Ajuste el ventilador de la pistola al abrir el pasaje de aire al máximo y girar el inyector de pintura hasta lograr un ventilador de 6 pulgadas.
- La distancia de la pistola durante el pulverizado debe ser de 6 pulgadas aproximadamente de la superficie.
- Evite el pulverizado seco, ya que la pérdida de adhesión es posible con las capas de base.
- Siempre pulverice primero una serie de paneles de pruebas para determinar el color y la apariencia que necesita.
- Aplique de 1 a 3 capas con traslapo del 75%. Permita un tiempo de infamación de 3 a 5 minutos entre las capas.
- Pulverice los lados del vehículo en una pasada continua en lugar de paneles individuales para evitar acumulación de película en el borde de los paneles y, en consecuencia, una apariencia poco uniforme en el panel acabado.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 3 a 5 minutos entre las capas.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Clearcoat para brindar un acabado final, brillante y profundo. Siga las instrucciones de la aplicación del revestimiento transparente.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

NOTA: el color final de estos efectos depende del color de la capa de base y la cantidad del producto Designer Pearls aplicado.

NOTA: la aplicación de más de 3 capas reducirá más el efecto de la capa de base, pulverice los paneles de prueba primero para lograr el color deseado.

CONSEJO PARA LA APLICACIÓN:
Aplique a las partes con colores número 6016 – 6035. Puede lograrse un color interesante al mezclar 1 parte de Pearls con 9 partes de Base Blender. Reduzca la presión de la pistola a 6 psi y aplique, esto dará un efecto de gotas. Siempre pulverice un panel de prueba antes de pulverizar el trabajo.

SALUD Y SEGURIDAD:

Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:

OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

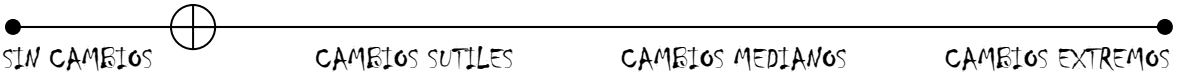
Acabados color caramelo (Tintes de colores brillantes) (Serie CD)

Formulario: OCF10 Rev. 17/04/06

DESCRIPCIÓN:

Los productos OUTRAGEOUS Brilliant Colour Dyes se utilizan para crear acabados color caramelo a medida de diseñadores. Su transparencia cumple una función importante en el efecto final. Las capas de base oscuras, especialmente negras tienen una apariencia regular. Por el contrario, las capas de base de colores claros, especialmente plateadas y los productos Marble Effects, cambian a los colores de los tintes color caramelo. Use Brilliant Colour Dyes™ con una capa de base y productos Marble Effects para crear efectos extremos a la medida. Todos los productos Brilliant Colour Dyes deben revestirse con Outrageous Custom Finishes Clearcoats.

MEDIDOR DE CAMBIOS OUTRAGEOUS:



DISPONIBILIDAD DE COLORES (8):

CD-7001	Amarillo	CD-7002	Naranja
CD-7003	Marrón	CD-7004	Rojo 1 (rojo brillante)
CD-7005	Rojo 2 (rojo granate)	CD-7006	Azul
CD-7007	Verde	CD-7009	Negro

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

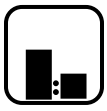
OUTRAGEOUS Brilliant Colour Dyes deberán aplicarse sólo sobre OUTRAGEOUS Ground Coats. Aplique Outrageous 2K Primer debajo de Outrageous Ground Coats.

2K OUTRAGEOUS Primer: aplique Outrageous Primer tal como se indica. Después de cumplir con el tiempo de secado para lijar recomendado, limpie la superficie imprimada para que quede libre de contaminantes o residuos. Lije con una lija seca o húmeda de grado P600 o más fina (o con lijadora de grado P320 o más fina). Limpie la superficie con solvente para quitar los residuos del lijado. Deje secar por completo antes de aplicar la capa de base.

CAPA DE BASE:

Capas de base recomendadas para los productos Brilliant Colour Dyes:

- GC-6040 Aluminio centellante brillante/efecto marmolado



MEZCLADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA: 2:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 2 partes de Outrageous Brilliant Colour Dyes (mezcle bien)
- 1 parte de Outrageous Basecoat Blender NR6128
- No se recomienda adelgazamiento adicional.

VIDA DE LA MEZCLA:

- 6 horas (a 78˚ F/25,6˚ C)

MONTAJE DE LA PISTOLA:
Convencional (gravedad): 1,4 mm a 1,8 mm
HVLP (gravedad): 1,3 mm a 1,6 mm

PRESIÓN DE AIRE:
Convencional: 45 a 50 psi en la pistola
HVLP: 10 psi como máximo en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Filtre la pintura en la pistola de pintura.

- Coloque el ventilador de la pistola a 6 pulgadas. Ajuste el ventilador de la pistola al abrir el pasaje de aire al máximo y girar el inyector de pintura hasta lograr un ventilador de 6 pulgadas.
- La distancia de la pistola durante el pulverizado debe ser de 6 pulgadas aproximadamente de la superficie.
- Evite el pulverizado seco, ya que la pérdida de adhesión es posible con las capas de base.
- Siempre pulverice primero una serie de paneles de pruebas para determinar el color y la apariencia que necesita.
- Aplique de 1 a 3 capas con traslapo del 75%. Permita un tiempo de infamación de 3 a 5 minutos entre las capas.
- Pulverice los lados del vehículo en una pasada continua en lugar de paneles individuales para evitar acumulación de película en el borde de los paneles y, en consecuencia, una apariencia poco uniforme en el panel acabado.

Nota: NO APLIQUE MÁS DE 5 capas de Brilliant Colour Dyes; puede causar una pérdida de adhesión.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 3 a 5 minutos entre las capas.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Custom Finishes Clearcoat para brindar un acabado final, brillante y profundo. Siga las instrucciones de la aplicación del revestimiento transparente.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

NOTA: el color final de estos efectos depende del color de la capa de base y la cantidad del producto Designer Pearls aplicado.

NOTA: la aplicación de más de 3 capas reducirá más el efecto de la capa de base, pulverice los paneles de prueba primero para lograr el color deseado.

IMPRESIÓN:

Los productos Brilliant Colour Dyes son una excelente elección para manos de pintura de impresión **INTERCOAT**.

- No pegue directamente sobre esta base.
- Si se planea una impresión, aplique de 1 a 2 capas medianas de Outrageous Base Blender™. Esta capa protegerá la base Brilliant Colour Dyes al sacar la cinta y permitirá la corrección de imperfecciones.
- Los colores de la impresión aplicados sobre las bases de color Brilliant Colour Dyes pueden reducir o eliminar por completo el efecto del color. Siempre pruebe las impresiones planificadas en un panel de prueba.
- El producto Outrageous Base Blender está diseñado para proteger la capa de base al quitar la cinta de las impresiones y las mezclas solamente. NO USE Outrageous Base Blender COMO SUPERFICIE O CAPA SUPERIOR TRANSPARENTE; NO ES RESISTENTE A LA INTEMPERIE Y NO ESTÁ DISEÑADO PARA EXCEDER LAS 4 CAPAS.

BRILLIANT COLOUR DYES - CONSEJOS:

Para facilitar el uso y controlar la irregularidad de la capa de color, se recomienda mezclar Brilliant Colour Dyes con Designer Pearls. Primer paso: mezcle 8 partes de Brilliant Colour Dyes con 1 parte de Designer Pearls. Segundo paso: mezcle 2 partes de la mezcla del primer paso con 1 parte de Basecoat Blender. Consulte la información a continuación para obtener recomendaciones.

Mezcle 8 partes de Brilliant Colour Dye	**Mezcle 1 parte de Designer Pearl**
CD-7001	DP-6016
CD-7002	DP-6018
CD-7003	DP-6016
CD-7004	DP-6018
CD-7005	DP-6017
Mezcle 8 partes de Brilliant Colour Dye	**Mezcle 1 parte de Designer Pearl**
CD-7006	DP-6019
CD-7007	DP-6018
CD-7009	DP-6016

SALUD Y SEGURIDAD:

Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:

OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TECNICOS

Efecto marmolado (SM-6027)

Formulario: OCF12 Rev. 11/05/06

DESCRIPCIÓN:
La pasta artística Outrageous® Marble Effect ofrece una nueva y apasionante pintura de acabado donde sólo la imaginación limita las posibilidades. El producto Marble Effect es una pasta con base acuosa que puede revestirse con Outrageous Clearcoats para un acabado final o puede usarse con Outrageous Brilliant Colour Dyes. Logre una amplia variedad de colores, desde una apariencia marmolada profunda a una apariencia tipo piel de víbora.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:
OUTRAGEOUS Marble Effect deberá aplicarse sólo sobre OUTRAGEOUS Ground Coats y Pearls aplicados de forma adecuada.

G

CAPA DE BASE:
Outrageous® Marble Effect deberá aplicarse sólo sobre una capa de base. Aplique capas de base de manera pareja para un cubrimiento completo. El producto Marble Effect puede usarse sobre cualquier producto Outrageous Ground Coats, Designer Pearls y Flip Pearlz. El color de la capa de base cambiará la apariencia final.

Se recomienda Outrageous® Ground Coat → Puede lograrse el efecto más sensacional al usar el producto Marble Effect sobre GC-6011 Brilliant Black Outrageous Ground Coat.

RTS

MEZCLADO:
No se requiere mezclado. Marble Effect está listo para usar con aplicación manual. Remueva a fondo.

Mezclado opcional: para la aplicación con pistola pulverizadora, mezcle 1 parte de Marble Effect con 1 parte de agua destilada pulverice a gusto.

VIDA DE LA MEZCLA:
No corresponde.

APLICACIÓN:
APLICACIÓN MANUAL (MÉTODO PREFERIDO)
Para lograr el efecto marmolado, arrugue un envoltorio plástico (se prefiere Saran® Wrap) y humedézcalo con la pasta bien mezclada. Quite el exceso de efecto marmolado al untarlo en otra superficie limpia. Unte o arrastre el envoltorio plástico en el panel a gusto para lograr el efecto. APLIQUE EN CAPAS MUY DELGADAS, EVITE APLICAR DEMASIADA CANTIDAD Y LAS ÁREAS GRUESAS. Siempre practique primero en un panel de prueba. Para obtener una profundidad adicional, se puede repetir el proceso. Permita un tiempo de secado de 15 a 30 minutos antes de aplicar la segunda mano.

Nota: pueden utilizase otros materiales para lograr diferentes efectos, como envoltorio plástico con burbujas, una esponja, papel aluminio, un pincel, un rodillo, etc.

APLICACIÓN CON PISTOLA PULVERIZADORA:
Para lograr el efecto marmolado, pulverice el producto Marble Effect mezclado de forma adecuada (aplique sólo en un área a la cual podrá cubrirla con envoltorio plástico en unos minutos). Aplique Outrageous® Marble Effect con 50% de traslapo, presión de aire de 40 a 50 PSI, distancia de la pistola de 6 pulgadas, aplique una capa, deje secar durante 1 a 2 minutos, coloque el envoltorio

plástico sobre el producto Marble Effect en el área que desea que quede marmolada, alise manualmente y luego quite el envoltorio plástico. Para obtener una profundidad adicional, se puede repetir el proceso. Permita un tiempo de secado de 15 a 30 minutos antes de aplicar la segunda mano.

El producto Outrageous® Marble Effect quedará opaco cuando se seque y debe sentirse seco al tacto antes de aplicar la siguiente capa.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 15 a 30 minutos entre las capas.

APLICACIÓN DE UNA CAPA SUPERIOR:
Aplique una capa superior con Outrageous Brilliant Colour Dyes o Outrageous Clearcoat.

Deje secar el producto Marble Effect durante 20 minutos a 68˚ F/20˚ C antes de aplicar Brilliant Dyes o Clearcoat.

Aplique impresión sobre el producto Marble Effect. Deje secar durante 20 minutos a 68˚ F/20˚ C y aplique de 1 a 2 capas de mezclador de Outrageous® NR-6128 Basecoat Blender, según las instrucciones. Deje secar la capa final de NR-6128 Basecoat Blender durante al menos 15 minutos antes de aplicar la impresión.

Aplique Brilliant Colour Dyes sobre Marble Effect, Outrageous® Brilliant Colour Dyes para efectos sorprendentes, como los tintes de colores brillantes.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: siempre pulverice un panel de prueba primero para determinar el color de la capa de base y la cantidad de capas necesarias para lograr el efecto de color deseado.

NOTA: el color final de estos efectos depende del color de la capa de base y la cantidad del producto Designer Pearls aplicado.

NOTA: la aplicación de más de 3 capas reducirá más el efecto de la capa de base, pulverice los paneles de prueba primero para lograr el color deseado.

CONSEJO PARA LA APLICACIÓN:
Aplique a las partes con colores número 6016 – 6035. Puede lograrse un color interesante al mezclar 1 parte de Pearls con 9 partes de Base Blender. Reduzca la presión de la pistola a 6 psi y aplique, esto dará un efecto de gotas. Siempre pulverice un panel de prueba antes de pulverizar el trabajo.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Mezclador de capas de base (NR-6128)

Formulario: OCF15 Rev. 16/5/06

DESCRIPCIÓN:
El producto Outrageous® NR-6128 Basecoat Blender está diseñado para facilitar la decoloración y mezcla de las capas de base. También puede utilizarse como revestimiento entre las capas para pegar con cinta e imprimir.

SUSTRATOS:
Impresiones lijadas y curadas, pulidor/rellenador de imprimaciones de 2 componentes lijados y bases de capas/efectos Outrageous.

RTS

MEZCLADO:
No requiere mezclado. Listo para usar.

VIDA DE LA MEZCLA:
n/c

APLICACIÓN:
RETOQUE Y MEZCLADO:

1. Prepare los paneles como de costumbre. Lije las áreas adyacentes no imprimadas y los paneles con P1200 y una almohadilla para pulir ultra fina.
2. Limpie el área completa con AR-6120 Outrageous Pre-Wipe o 6121 Outrageous Compliant Pre-Wipe.
3. Aplique una capa de Outrageous NR-6128 Basecoat Blender en toda la superficie.
4. Aplique la capa de base, según las instrucciones, en el área reparada hasta lograr opacidad completa.
5. Mezcle Outrageous NR-6128 Basecoat Blender con Outrageous Colour en una proporción de la mezcla de 1:1 y funda las áreas circundantes mediante una reducción de la presión de aire (1,5 bar) y déjelo secar.
6. Para decolar a medida, practique siempre en paneles de prueba para lograr el efecto deseado. Comience con una mezcla 2:1 o 3:1 de capa de base, y siga con NR-6128 Basecoat Blender y distribuya el color. Aumente la cantidad de NR-6128 en cada capa y extienda la capa nueva según desee.

7. Finalice el proceso cubriendo toda la superficie con Outrageous Clearcoat.

GUANTES PROTECTORES:

1. Aplique de 1 o 2 capas de Outrageous NR-6128 Basecoat Blender después de que se haya inflamado la última capa de color de la capa de base.
2. Deje pasar 1 hora antes de pegar (el tiempo variará con las condiciones climáticas y de trabajo).
    a. Nota: cuando el producto Outrageous NR-6128 Basecoat Blender se seca, queda semibrillante y seco al tacto.
    b. Nota: si Outrageous NR-6128 Basecoat Blender se seca durante más de 1 hora, lije suavemente con una lija de 500 a 600 y abrasivos para garantizar la adhesión adecuada de la capa superior.
3. Imprima con un mínimo contacto de cinta y quite rápidamente de las capas superiores.
4. Pinte la superficie completa con Outrageous Clearcoat.

NOTAS ESPECIALES:

NOTA: deseche los productos según las regulaciones locales, estatales y federales.

SALUD Y SEGURIDAD:

Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:

OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Revestimiento transparente con altos niveles de sólidos (CC-6175)

Formulario: OCF13 Rev. 06/10/05

DESCRIPCIÓN:

El producto Outrageous CC-6175 High Solids Clearcoat está diseñado para proporcionarle una combinación superior de apariencia y protección excelentes para su acabado a medida. CC-6175 posee un excelente brillo, distinción de imagen y nivelación. Fabricado y formulado en Inglaterra a partir de resinas especiales, este revestimiento resiste la extinción paulatina y mantiene el brillo. Y con los filtros y absorbentes ultravioleta, sus obras de arte mantienen su belleza durante más tiempo.

Nota importante: NO se tiente a utilizar uno de los revestimientos transparentes menos costosos ya que algunos no contienen absorbentes ultravioleta. Si utiliza un revestimiento transparente menos costoso, puede decepcionarse cuando su reliquia se vuelva lechosa, amarillenta o se blanquee el efecto.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Use Outrageous® CC-6175 High Solids Clearcoat sobre Outrageous® Custom Finishes mezclados y aplicados de forma adecuada. Deje secar la capa final de color durante 15 a 30 minutos antes de aplicar el revestimiento transparente.

Nota: extienda el tiempo de secado a 30 minutos o más cuando aplique varias capas o en condiciones de trabajo más frías.

MEZCLADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA: 3:1:10%: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 3 partes de Outrageous® CC-6175 High Solids Clearcoat
- 1 parte de NA-6170 Slow, NA-6171 Normal o NA-6172 Express Activator
- 10% de NR-6130 Slow o NR-6131 Normal Thinner

VIDA DE LA MEZCLA:

1 a 2 horas (a 68˚ F/20˚ C)

MONTAJE DE LA PISTOLA:

Convencional (gravedad): 1,3mm a 1,6 mm
HVLP (gravedad): 1,3 mm a 1,6 mm

PRESIÓN DE AIRE:

Convencional: 45 a 55 psi en la pistola
HVLP: 6 a 10 psi en la válvula

APLICACIÓN:

Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Coloque el revestimiento en la pistola pulverizadora.

- Aplique de 2 a 3 capas húmedas medianas. Permita un tiempo de infamación de 10 a 20 minutos entre las capas.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 5 a 10 minutos entre las capas.

TIEMPO DE SECADO (SECADO AL AIRE):
No mancha: 10 a 20 minutos
Tiempo para manipular (ensamblaje): 4 a 5 horas
Tiempo de secado completo: de un día para el otro

TIEMPO DE SECADO (SECADO PROVOCADO):
Inflamación antes del secado provocado: 10 minutos
Tiempo del ciclo: 15 a 20 minutos a 140˚ F/60˚ C, temperatura en metales
No mancha: al enfriar

Nota: los tiempos de secado y curado (secado al aire y provocado) dependen del movimiento de aire, la temperatura y espesor de la película.

Nota: para obtener recomendaciones sobre el montaje cuando utiliza curado infrarrojo, consulte la guía del fabricante sobre curado infrarrojo.

LUSTRADO:
Tiempos óptimos:
Secado al aire: después de 24 horas Secado provocado: 2 horas después de enfriarse
Lijado: use una lija número 1500 o más fina use una lija número 1500 AD o más fina
Compuestos: use compuesto para acabado. Aplique un listón delgado de material sobre el área que se lustrará. Use una almohadilla de pulido de lana de dos caras o una almohadilla de goma espuma. Mantenga el lustrador de aire o el amortiguador de velocidad variable a 1800 - 3000 rpm. Quite el exceso de compuesto de acabado con un trapo limpio y suave antes de aplicar el lustrador de acabado.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: tras usarlos, limpie inmediatamente todos los equipos con solventes.

NOTA: deseche los productos según las regulaciones locales, estatales y federales.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

OUTRAGEOUS®

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Revestimiento transparente de compuestos orgánicos volátiles (VOC) 2.1 (CC-6185)

Formulario: OCF14 Rev. 30/11/05

DESCRIPCIÓN:

El producto CC-6185 Low 2.1 VOC Clearcoat está diseñado para proporcionarle una combinación superior de apariencia y protección excelentes para su acabado a medida. CC-6185 posee un excelente brillo, distinción de imagen y nivelación. Fabricado y formulado en Inglaterra a partir de resinas especiales, este revestimiento resiste la extinción paulatina y mantiene el brillo. Y con los filtros y absorbentes ultravioleta, sus obras de arte mantienen su belleza durante más tiempo.

Nota importante: NO se tiente a utilizar uno de los revestimientos transparentes menos costosos ya que algunos no contienen absorbentes ultravioleta. Si utiliza un revestimiento transparente menos costoso, puede decepcionarse cuando su reliquia se vuelva lechosa, amarillenta o se blanquee el efecto.

SUSTRATOS/PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Use Outrageous® CC-6185 2.1 VOC Clearcoat sobre Outrageous® Custom Finishes mezclados y aplicados de forma adecuada. Deje secar la capa final de color durante 15 a 30 minutos antes de aplicar el revestimiento transparente.

Nota: extienda el tiempo de secado a 30 minutos o más cuando aplique varias capas o en condiciones de trabajo más frías.

MEZCLADO:

PROPORCIÓN DE MEZCLA: 3:1:1: mezcle por volumen completamente y filtre antes del pulverizado.

- 3 partes de Outrageous® CC-6185 Low 2.1 VOC Clearcoat
- 1 parte de CA-6180 H.S. Compliant Slow, CA-6181 H.S. Compliant Normal o CA-6182 Express Activator
- 1 parte de CR-6140 Slow o CR-6141 Normal Thinner

VIDA DE LA MEZCLA:

1,5 a 2,5 horas (a 68˚ F/20˚ C)

MONTAJE DE LA PISTOLA:

Convencional (gravedad): 1,3 mm a 1,6 mm
HVLP (gravedad): 1,5 mm a 1,7mm

PRESIÓN DE AIRE:

Convencional: 45 a 55 psi en la pistola
HVLP: 5 a 6 psi en la válvula

APLICACIÓN:
Se recomiendan las pistolas HVLP Guns. Coloque el revestimiento en la pistola pulverizadora.

- Aplique 2 capas húmedas medianas. Permita un tiempo de infamación de 5 a 10 minutos entre las capas.

TIEMPO DE INFLAMACIÓN:
Permita un tiempo de infamación de 5 a 10 minutos entre las capas.

TIEMPO DE SECADO (SECADO AL AIRE):
No mancha: 30 a 45 minutos
Tiempo para manipular (ensamblaje): 4 a 5 horas
Tiempo de secado completo: de un día para el otro

TIEMPO DE SECADO (SECADO PROVOCADO):
Inflamación antes del secado provocado: 5 a 10 minutos
Tiempo del ciclo: 20 minutos a 140˚ F/60˚ C, temperatura en metales
No mancha: al enfriar

Nota: los tiempos de secado y curado (secado al aire y provocado) dependen del movimiento de aire, la temperatura y espesor de la película.

Nota: para obtener recomendaciones sobre el montaje cuando utiliza curado infrarrojo, consulte la guía del fabricante sobre curado infrarrojo.

LUSTRADO:
Tiempos óptimos:
Secado al aire: después de 24 horas Secado provocado: 2 horas después de enfriarse
Lijado: use una lija número 1500 o más fina Use una lija número 1500 AD o más fina
Compuestos: use compuesto para acabado. Aplique un listón delgado de material sobre el área que se lustrará. Use una almohadilla de pulido de lana de dos caras o una almohadilla de goma espuma. Mantenga el lustrador de aire o el amortiguador de velocidad variable a 1800 - 300 rpm. Quite el exceso de compuesto de acabado con un trapo limpio y suave antes de aplicar el lustrador de acabado.

NOTAS ESPECIALES:
NOTA: tras usarlos, limpie inmediatamente todos los equipos con solventes.

NOTA: deseche los productos según las regulaciones locales, estatales y federales.

SALUD Y SEGURIDAD:
Lea todas las advertencias, los primeros auxilios y la seguridad para todos los componentes antes de utilizarlos. Manténgase fuera del alcance de los niños y los animales. Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA de la medida adecuada. Seleccione un respirador con suministro de aire a presión positiva (TC-19C o equivalente) para isocianatos. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Protéjase las manos con guantes de hule impenetrables. Use protección para la cara, la piel y los ojos. Los productos Outrageous® Custom Finishes son para uso industrial, para pintores entrenados, profesionales.

CONTACTO:
OUTRAGEOUS CUSTOM FINISHES - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.
De lunes a viernes, de 8:00 a.m. a 5:00 p.m., hora del este.
www.outrageousfinishes.com

¿QUÉ ESTÁS MIRANDO?

Antes de dejar la multitud atrás. . . marca la diferencia con los acabados a medida europeos de Outrageous.

Pon el furor en la ruta. Los acabados que utilizan los pintores especializados más destacados del Reino Unido finalmente llegaron a tu garaje. Escandalosos. Extravagantes. En pos de ser percibidos.

Con Outrageous, la apariencia no es todo; también engaña. Los colores cambian cuando cambian los ángulos. Así que, cuando pasees en tu auto, las cabezas no sólo voltearán, sino que las harás girar.

La verdadera tecnología original europea que sustenta a Outrageous se creó para desafiar. Mezcla y combina para lograr un producto a tu medida. Y detona una explosión de buen gusto, en la que el único accidente sea el statu quo.

¿Qué estás mirando? Los acabados más originales, más llamativos y más furiosos del mercado. Encuentra la línea completa de productos súper intensos y sincronizados para la preparación de superficies, promotores de adhesión, imprimaciones, selladores, acabados a medida, mezcladores y revestimientos transparentes.

Outrageous: ¿Qué estás mirando?

OUTRAGEOUS®

Para obtener más información sobre estos productos, comuníquese con:
OUTRAGEOUS ACABADOS A MEDIDA - Una división de Alco Industries, Inc.
600 Nova Drive SE, Massillon, OH 44646
En EE.UU., llame al 1-800-321-0672 o al 330-830-6000.

WWW.OUTRAGEOUSFINISHES.COM